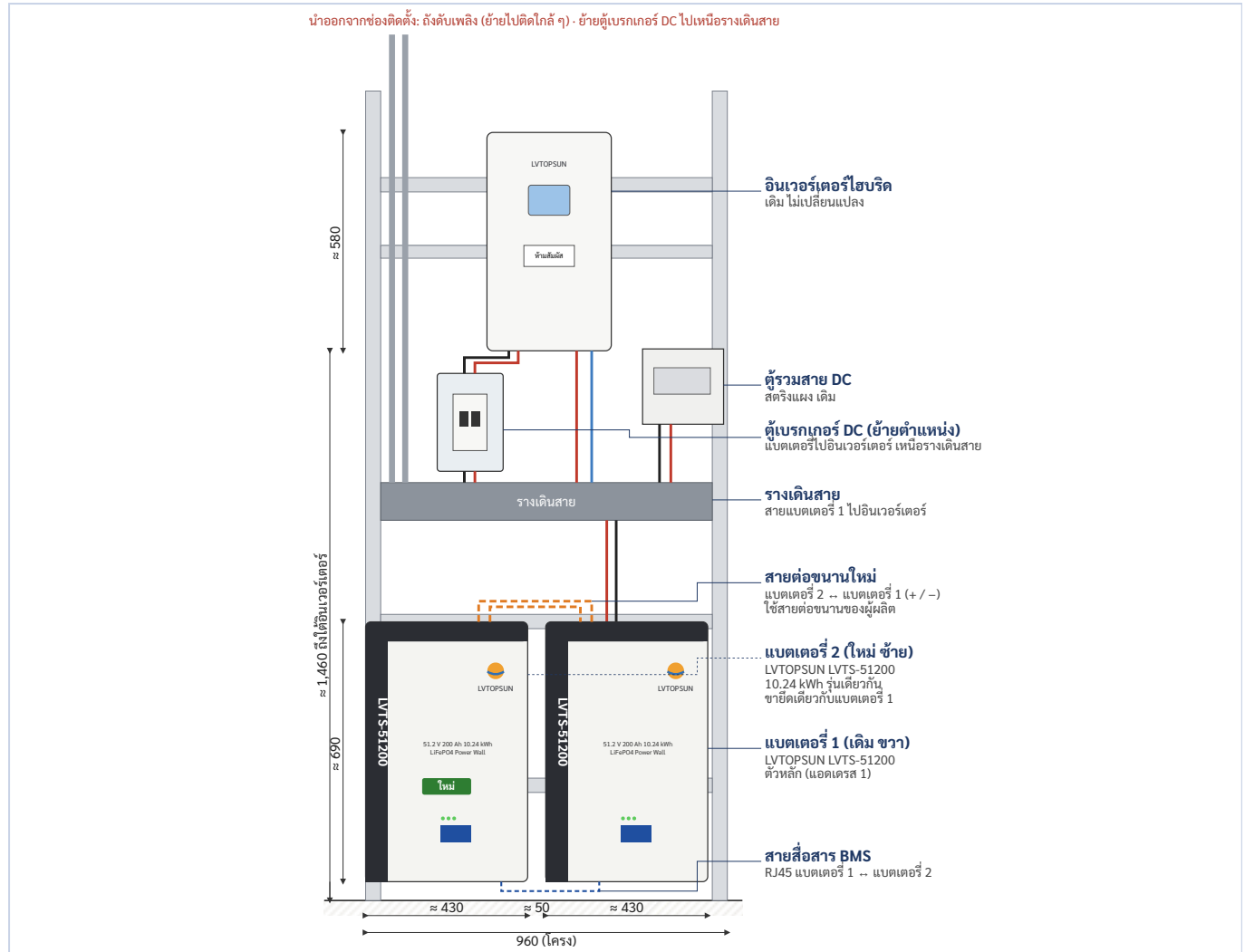


ผนังติดตั้งแบตเตอรี่ – รูปด้านหน้า (แบบที่เสนอ)

เพิ่มแบตเตอรี่ลูกที่สองข้างลูกเดิม ร่นและการติดตั้งแบบเดียวกัน ย้ายตู้เบรกเกอร์ DC ไปไว้เหนือแบตเตอรี่และได้อินเวอร์เตอร์ และย้ายถังดับเพลิง



มิติเป็นมิลลิเมตร โดยประมาณจากภาพถ่ายหน้างาน ให้ยืนยันที่หน้างานและตามคู่มือแบตเตอรี่และอินเวอร์เตอร์ก่อนติดตั้งซ้ำ

ระยะห่างของอุปกรณ์บนผนัง

ระยะ	ในแบบ	ขั้นต่ำ
ระยะห่างแบตเตอรี่ 1 กับ 2 (ด้านข้าง)	≈ 50 มม.	ตามคู่มือแบตเตอรี่ ไม่บังช่องระบายอากาศ
บนแบตเตอรี่ถึงรางเดินสาย	≈ 270 มม.	≥ 200 มม. สำหรับตัดสายและระบายอากาศ
ใต้แบตเตอรี่ถึงพื้น	≈ 50 มม.	≥ 50 มม. และ 200 มม. หากพื้นอาจเปียกน้ำ
ได้อินเวอร์เตอร์ถึงตู้เบรกเกอร์	≈ 60 มม.	เพื่อพื้นที่สำหรับเคเบิลกลแลนด์และการตัดสาย
ตู้เบรกเกอร์ถึงรางเดินสาย	≈ 30 มม.	สำหรับเดินสายเข้าจากราง
พื้นที่ด้านหน้าแบตเตอรี่และอินเวอร์เตอร์	โล่ง	≥ 800 มม. พื้นที่โล่งด้านหน้า

สิ่งที่เปลี่ยนแปลง

- เพิ่มแบตเตอรี่ 2 ทางซ้ายของแบตเตอรี่ 1 รุ่นเดียวกัน ขายึดและระดับความสูงเดียวกัน ความจุรวม $2 \times 10.24 = 20.48 \text{ kWh}$.
- ต่อขนาน แบตเตอรี่ 2 เข้ากับแบตเตอรี่ 1 ด้วยสายของผู้ผลิต เชื่อม BMS ด้วยสาย RJ45 และตั้งแอตเตสของแบตเตอรี่ 2 (แบตเตอรี่ 1 เป็นตัวหลัก) ตั้งค่าความจุแบตเตอรี่อินเวอร์เตอร์เป็น 400 Ah
- ย้าย ตู้เบรกเกอร์ DC ไปไว้เหนือรางเดินสาย ได้อินเวอร์เตอร์ สายแบตเตอรี่เดินจากแบตเตอรี่ 1 → รางเดินสาย → เบรกเกอร์ → อินเวอร์เตอร์ ตรวจสอบฟักัดเบรกเกอร์ให้รองรับกระแสแบตเตอรี่สูงสุดของอินเวอร์เตอร์เมื่อใช้แบตเตอรี่สองลูก
- ย้าย ถังดับเพลิงและย้ายไปติดที่ผนังข้างช่องติดตั้ง ในจุดที่หยิบใช้ได้ง่าย



Solar Energy for Sustainable Solution

บริษัท โซลาร์ เอสส์ จำกัด

53 หมู่ 2 ตำบลนางแล อำเภอเมืองเชียงราย จังหวัดเชียงราย 57100

โทร. 063 151 6694, 089 429 6832 · www.solaess.org

ภาพหน้างานและภาพแบบที่เสนอ



สภาพเดิม: แบตเตอรี่ 1 ลูก ถัดดับเพลิง และตู้เบรกเกอร์ DC ในช่องติดตั้ง



แบบที่เสนอ (ภาพตัดต่อ): แบตเตอรี่ LVTS-51200 สองลูกวางคู่กัน ย้ายตู้เบรกเกอร์ไปได้อินเวอร์เตอร์

ภาพแบบที่เสนอเป็นภาพตัดต่อเพื่อประกอบความเข้าใจเท่านั้น ตำแหน่งจริงให้เป็นไปตามแบบรูปด้านและระยะห่างข้างต้น